

SYSTEMY RIM

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,
UTWARDZANY NA ZIMNO,
TWARDOŚĆ SHORE – D 75**

SikaBiresin®

RG836 / RG974

(dawniej RIM 836/974)

ZASTOSOWANIA:

Poliuretanowy system przeznaczony jest do produkcji półsztywnych części. Dzięki 10-minutowemu okresowi przydatności do użycia, umożliwiającemu odlewanie ręczne lub nadającym się do użytku z urządzeniem 2-komorowym, RIM 836/974 jest zimnym utwardzającym się systemem o właściwościach zbliżonych do PP. Może być również stosowany w formowaniu obrotowym w celu uzyskania dużych części.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Bardzo łatwa obróbka.
- Dobra odporność na uderzenia.
- Szybkie rozformowywanie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE RG836 / RG974			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	RG 836	RG 974	
Proporcja mieszania - wagowo	100	60	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Beżowy	Bursztynowy	Beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	2.000 mPa·s	200 mPa·s	1.000 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³ ISO 1675:1985	1.24	1.22	-
Gęstość w 25°C g/cm ³ ISO 2781:1996	-	-	1.25
Czas życia w 23°C (160 g)	-	-	9 - 11 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie wymieszać składnik POLIOL.
- Temperatura materiału i procesu musi wynosić 18°C - 25°C.
- Temperatura formy powinna wynosić co najmniej 23°C.
- Do przetwarzania konieczna jest dwukomorowa maszyna do mieszania, która jest zgodna z reaktywnością żywicy i objętością części odlewanych. Zalecane jest urządzenie do mieszania statycznie-dynamicznego.
- Komora maszyny dla składnika POLIOL musi mieć jednostkę mieszającą i ogrzewanie.
- Komora maszyny dla składnika IZOCYJANIAN musi być wodoszczelna, np. przez zainstalowanie filtra silikonowego.
- Składniki należy dokładnie wymieszać i wlać bezpośrednio do wcześniej przygotowanych form (np. Sika® Liquid Wax-815 lub Sika® Pasty Wax-818, więcej informacji można znaleźć w karcie danych produktu).
- Stabilność termiczną wyformowanych kształtek można poprawić w procesie utwardzania termicznego w cyklu 4h w 80°C – należy brać pod uwagę nieznacznie zwiększone wartości skurczu.
- W przypadku ciężkich części oraz o skomplikowanej geometrii proces utwardzania należy wykonywać na tzw. kopycie.

NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,
UTWARDZANY NA ZIMNO,
TWARDOŚĆ SHORE – D 75

SikaBiresin®

RG836 / RG974

(dawniej RIM 836/974)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore	D 75
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1996	MPa	23
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	850
Udarność	ISO 179/1eU:2000	kJ/m ²	> 50
Temperatura pracy		°C	- 40 / + 80
Temperatura zeszklenia Tg	T.M.A. - Mettler	°C	95
Max. grubość odlewu		mm	10
Czas rozformowania w 23°C		h	2 - 4

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 70°C, temperatura formy 23°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
1 x 20.00 kg
1 x 200.00 kg

IZOCYJANIAN
1 x 12.00 kg
1 x 250.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.